

บทที่ 5

สรุปผลและขอเสนอแนะ

5.1 บทสรุปผลโครงการ

การจัดทำโครงการพัฒนาระบบบริหารจัดการโรงงานพิมพ์ลายผ้า กรณีศึกษา บริษัท อนุรักษ์เทรคติ้ง จำกัด ทางผู้จัดทำได้ศึกษาปัญหาที่เกิดขึ้นจากระบบการดำเนินงานระบบเดิมของบริษัทแล้วนำมาวิเคราะห์และออกแบบระบบงานใหม่โดยได้นำเอาเทคโนโลยีสารสนเทศเข้ามาสนับสนุนการทำงานผ่านเว็บไซต์ มาช่วยในการแก้ปัญหาภายในระบบโดยมีการจัดทำฐานข้อมูลที่มีการเชื่อมโยงกัน ส่งผลให้การทำงานมีความชัดเจนอย่างเป็นระบบ และลดความผิดพลาดของการทำงาน การค้นหาข้อมูลเป็นไปได้อย่างมีความเป็นปัจจุบันและสามารถสนับสนุนการทำงานได้จริงตรงตามวัตถุประสงค์ โดยการทำงานของระบบบริหารจัดการ ประกอบไปด้วยผู้ใช้งาน 5 ระดับ ได้แก่ ผู้จัดการ พนักงาน สมาชิก ผู้ดูแลระบบ และผู้ทั่วไป มีการแบ่งการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานอย่างชัดเจนจากระบบงานเดิมของบริษัท

ซึ่งการพัฒนาระบบบริหารจัดการโรงงานพิมพ์ลายผ้า กรณีศึกษาบริษัท อนุรักษ์เทรคติ้ง จำกัด ได้เริ่มต้นจากการศึกษาที่ใช้ในการพัฒนา คือภาษาเอชทีเอ็มแอล (HTML) พีเอชพี (PHP) ลาราวเวล เฟรมเวิร์ค (Laravel Framework) ชุดคำสั่งภาษาซีเอสเอส (CSS) ชุดคำสั่งภาษาจาวาสคริปต์ (JAVAScript) และบูตสเตรป (Bootstrap Framework) เป็นภาษาที่ใช้ร่วมกับภาษา HTML ในการจัดรูปแบบเว็บไซต์ให้ดูมีการเคลื่อนไหวและสามารถตอบสนองกับผู้ใช้งานได้ดี เมื่อได้ทำการศึกษาความรู้พื้นฐานในด้านต่าง ๆ แล้วจึงได้ทำการวิเคราะห์ออกแบบระบบฐานข้อมูล ออกแบบหน้าจอระบบ และทำการพัฒนา ระบบไปพร้อมกับการทดสอบและปรับปรุงในขั้นต้นสุดท้ายหลังจากทำการพัฒนาจนกระทั่ง พัฒนาระบบเสร็จสมบูรณ์

จากการทดสอบระบบบริหารจัดการโรงงานพิมพ์ลายผ้า กรณีศึกษาบริษัท อนุรักษ์เทรคติ้ง จำกัด พบว่า สามารถนำระบบการบริหารจัดการไปใช้ได้จริงและสามารถครอบคลุมการทำงานของ บริษัท ในด้านการสั่งทำสินค้าแบบออนไลน์บนเว็บไซต์ การจัดการข้อมูลต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับธุรกิจ เช่น การจัดการข้อมูลพนักงาน การจัดการข้อมูลสินค้า การจัดการข้อมูลการผลิต การคำนวณเงินเดือนพนักงาน การจัดการสิทธิ์การใช้งาน การจัดการข่าวสาร ซึ่งสามารถนำมาใช้ได้จริงบนเว็บไซต์ ทำให้ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ และอำนวยความสะดวกในการทำงานให้แก่หน่วยงาน

5.2 ข้อจำกัดของระบบงาน

- 5.2.1 ระบบยังไม่สามารถจัดการวัตถุดิบในการผลิตได้
- 5.2.2 ระบบยังไม่สามารถแสดงสารสนเทศเกี่ยวกับการใช้วัตถุดิบในการผลิต
- 5.2.3 ยังไม่สามารถคำนวณค่าความเสียหายจากการผลิตได้

5.3 ปัญหาและอุปสรรคของโครงการ

5.3.1 เนื่องจากระบบงานเดิมของบริษัทมีการแบ่งหน้าที่การทำงานภายในบริษัทไม่ชัดเจน จึงทำให้การทำงานไม่เป็นระบบ และมีความซับซ้อน จึงเป็นปัญหาในออกแบบและพัฒนาระบบใหม่เพื่อจัดการและแบ่งหน้าที่การทำงานในแต่ละผู้ใช้งาน

5.3.2 ระบบงานเดิมมีรายละเอียดและขั้นตอนที่ซับซ้อนเกี่ยวกับการจัดการ วัตถุดิบ การผลิตในเรื่องของรายละเอียดราคา และขั้นตอนการทำงาน และความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นในการผลิต ทำให้ต้องพัฒนาระบบออกมาให้แสดงรายละเอียดอย่างถูกต้องและชัดเจน

5.4 ข้อเสนอแนะ

- 5.4.1 ควรพัฒนาระบบให้สามารถจัดการกับวัตถุดิบในการผลิต
- 5.4.2 ควรพัฒนาระบบให้สามารถแสดงสารสนเทศเกี่ยวกับการใช้วัตถุดิบในการผลิต
- 5.4.3 ควรพัฒนาระบบให้สามารถคำนวณค่าเสียหายจากการผลิต